



Мобильный технологический комплекс для проведения сливно - наливных операций СУГ и дегазации емкостей



В марте 2018 года Компания «ВИП Газ Тех» завершила разработку проектно-технологической документации и приступила к созданию первого опытно-промышленного образца унифицированного технологического модуля газового типа **УТМГ-01М1**.

Наряду с отлично зарекомендовавшими себя модулями типа УТМГ-01, УТМГ-02, УТМГ-03 новейшая модель модуля УТМГ-01М1 учитывает все современные требования к данному типу оборудования и предназначена специально для нужд ГНС, пунктов перевалки, АГЗС с объемами слива вагонов-цистерн до 2-3 единиц в сутки (рабочая смена 10-12 часов) с обеспечением полного слива и откачки паровой фазы СУГ из вагонов-цистерн, автогазозаправочной техники, контейнеров-цистерн и стационарных емкостей. Имеется альтернативная возможность установки в модуле второго компрессора (модель **УТМГ-01М2**), использование автономного источника питания для работы модуля в полевых условиях (опция при заказе).

Мобильный технологический комплекс для проведения сливно-наливных операций СУГ и дегазации емкостей (вагоны-цистерны, АЦ, КЦ, стационарные емкости (АГЗС) включает в себя:

- ▶ Модуль газовый типа УТМГ-01М (УТМГ-01М2);
- ▶ Азотную станцию (АЦ): $Q=80-100 \text{ м}^3$, $P=0.7-1.3 \text{ МПа}$, $N=99.5\%$;
- ▶ Газопоршневую (дизельную) электростанцию (ГГ): $N=30 (50)$, $N=40 (75) \text{ кВт}$.

Контактная информация:

109147, г. Москва, Б. Андроньевская ул., д. 23, стр. 1, офис 620.

Тел: +7-499-788-16-20.

www.vipgaztech.ru

e-mail: director@vipgaztech.ru

Генеральный директор – **Титов Валерий Николаевич** тел. +7-915-112-4518

VGT

Компания ВИП Газ Тех

**Наши решения –
Ваши победы в бизнесе
сжиженных газов**



**Новый модуль типа
УТМГ-01М1 (УТМГ-01М2)
мобильного исполнения
(проект 2018 года) – наилучшее
решение при проведении
сливно-наливных операций со
сжиженными
углеводородными газами
на предприятиях газового
хозяйства России**



Преимуществами использования модулей типа УТМГ являются:

- ▶ наличие логически законченного технологического процесса;
- ▶ простота и легкость монтажа и ПНР модулей по принципу «plug&play»;
- ▶ эффективное решение вопросов полного слива и откачки паровой фазы СУГ, утилизации остатков продукта;
- ▶ возможность организации удаленного мониторинга и контроля рабочих параметров процесса;
- ▶ высокая мобильность и эффективность проведения работ в стационарных и полевых условиях;
- ▶ организация законченной технологии проведения сливно-наливных операций без создания дополнительной инфраструктуры.



Технические характеристики модуля УТМГ-01М1 с вариантом мобильного исполнения на автоприцепе (УТМГ-01М2):

Области применения
ГНС, пункты перевалки (ГНП), вагоны-цистерны

Исполнение

блочно-контейнерное

Температурный режим эксплуатации, °C
от -45 до +45

Габаритные размеры, м
4.6 x 2.5 x 2.3 (7.0 x 2.5 x 2.5)

Масса модуля, кг
< 6000.0 (< 7000.0)

Установленная электрическая мощность, кВт
22.0 (44.0)

Давл. всасывания, МПа (изб.)
0.002...1.6

Давл. нагнетания, МПа (изб.)
1.6

Производительность, м³/час
50 (100)

**ООО «ВИП Газ Тех» –
динамично
развивающаяся компания,
занятая разработкой,
производством
и внедрением
новых технологий
и оборудования
в области транспорта,
хранения
и распределения сжиженных
углеводородных газов**

Внедрение Унифицированных Технологических Модулей Газовых (УТМГ) решает следующие задачи:

- ▶ сводит к минимуму объем технологических потерь при проведении сливно-наливных операций;
- ▶ снижает затраты времени на проведение сливно-наливных операций;
- ▶ минимизирует финансовые риски при использовании модулей типа УТМГ мобильного исполнения;
- ▶ обеспечивает выполнение требований Технологического регламента, правил и норм в области промышленной безопасности.